

**ตารางแสดงงวดเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและรายละเอียดค่าใช้จ่าย  
การจัดซื้อจัดจ้างที่มิใช่งานก่อสร้าง**

- |    |  |
|----|--|
| ๑. | ชื่อโครงการ จัดซื้อครุภัณฑ์ ชุดเครื่องวัดการขยายตัวเชิงความร้อน จำนวน ๑ รายการ   |
| ๒. | หน่วยงานเจ้าของโครงการ ภาควิชาเคมีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่   |
| ๓. | วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)   |
| ๔. | วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ณ วันที่ <u>๑๗/๘/๒๕๖๔</u> สิงหาคม ๒๕๖๔<br>เป็นเงิน ๒,๕๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านห้าแสนบาทถ้วน)<br>ราคา/หน่วย  |
| ๕. | แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)<br>๕.๑ ศีบราคากจากห้องทดลอง จำนวน ๓ ราย ดังนี้<br>๑. บริษัท ไคเนติกส์ คอร์ปอเรชัน จำกัด<br>๒. บริษัท ชาญุนภัส จำกัด<br>๓. บริษัท ไทยยูเนี่ยน เทคโนโลยี จำกัด |
| ๖. | รายชื่อผู้รับผิดชอบกำหนดราคากลาง<br>๖.๑ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรวงษ์ เพียมสอน<br>๖.๒ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.แสนคำ นุเสน<br>๖.๓ อาจารย์ ดร. โยธิน ฉิมอุปложение                                    |

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์  
ชุดเครื่องวัดการขยายตัวเชิงความร้อน จำนวน ๑ ชุด

ชุดเครื่องวัดการขยายตัวเชิงความร้อน (Dilatometer) ประกอบด้วย

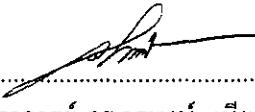
- ๑ อุปกรณ์ระบบเครื่องวัด (Measuring instrument system) ประกอบด้วยคุณลักษณะดังต่อไปนี้
  - ๑.๑ เป็นระบบที่ออกแบบในลักษณะแนวอน (horizontal setup)
  - ๑.๒ มีระบบการทำอุณหภูมิ (temperature) ประกอบด้วยคุณลักษณะดังต่อไปนี้
    - ๑.๒.๑ มีเตาเผาที่มี heating element เป็นชนิด Silicon Carbide (SiC)
    - ๑.๒.๒ มีช่วงอุณหภูมิในการใช้งาน (temperature range) ตั้งแต่อุณหภูมิห้องถึงสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๖๐๐ องศาเซลเซียส
    - ๑.๒.๓ มีอัตราการทำความร้อน (heating rate) ตั้งแต่ ๐.๐๑ ถึงสูงสุดไม่น้อยกว่า ๕๐ องศาเคลวิน ต่อนาที
    - ๑.๒.๔ มีระบบช่วยควบคุมอุณหภูมิเป็นระบบน้ำหล่อเย็นแบบวนปิด (closed-loop water cooling unit)
    - ๑.๒.๕ มีจอแสดงค่าบนตัวเครื่อง (display) สามารถแสดงค่าอุณหภูมิของเตาเผา (furnace temperature) และอุณหภูมิของตัวอย่าง (sample temperature) ได้
  - ๑.๓ มีระบบการทำบรรยากาศทดสอบ (test atmosphere) ประกอบด้วยคุณลักษณะดังต่อไปนี้
    - ๑.๓.๑ ระบบเครื่องมีการออกแบบที่สามารถทนต่อการทำบรรยากาศสูญญากาศ (vacuum-tight construction) ได้สูงสุดถึงไม่มากกว่า ๑๐<sup>-۶</sup> มิลลิบาร์ ขึ้นกับชนิดของปั๊มสูญญากาศที่เลือกใช้ เพื่อสร้างสภาพทดสอบที่บริสุทธิ์ พร้อมปั๊มสูญญากาศแบบชนิดโรตารี่ (two-stage rotary pump)
    - ๑.๓.๒ มีอุปกรณ์ควบคุมอัตราการไหล (mass flow controller) สามารถทำการตั้งค่าอัตราการไหลของก๊าซ (gas flow rate) ผ่านซอฟต์แวร์ มีจำนวนช่องสามารถรองรับการเชื่อมต่อกับก๊าซไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง
  - ๑.๔ มีระบบการวัด (measuring system) ประกอบด้วยคุณลักษณะดังต่อไปนี้
    - ๑.๔.๑ เป็นระบบวัดด้วยเซนเซอร์ชนิด Linear Variable Displacement Transducer (LVDT)
    - ๑.๔.๒ มีช่วงการวัดการเปลี่ยนแปลง (measuring range) ไม่น้อยกว่า ±๕๐๐ ไมครอน
    - ๑.๔.๓ มีค่าความละเอียด (resolution) ในการวัดไม่มากกว่า ๐.๐๒๕ นาโนเมตร
    - ๑.๔.๔ สามารถรองรับการทดสอบกับตัวอย่างที่มีขนาดใหญ่ที่สุด (max. sample size) เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๐ มิลลิเมตร ขึ้นกับชนิดของอุปกรณ์ว่างตัวอย่าง (sample holder) ที่เลือกใช้
  - ๑.๕ มีชุดอุปกรณ์ว่างตัวอย่าง (sample holder) ประกอบด้วย
    - ๑.๕.๑ อุปกรณ์ว่างตัวอย่าง (sample holder) ทำจากวัสดุอะลูมิเนียม สามารถรองรับตัวอย่างที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางสูงสุด (max sample diameter) ไม่น้อยกว่า ๗ มิลลิเมตร และความยาวสูงสุด (max sample length) ไม่มากกว่า ๕๐ มิลลิเมตร และความกว้างตัวอย่างที่มีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๐ มิลลิเมตร
    - ๑.๕.๒ ก้านกด (push-rod) ทำจากวัสดุอะลูมิเนียม
    - ๑.๕.๓ อุปกรณ์สำหรับการวัดอุณหภูมิของตัวอย่าง เป็นเทอร์โมคัพเพล (thermocouple) ชนิด type S
    - ๑.๕.๔ ชุดอุปกรณ์ว่างตัวอย่างมีจำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ชุด

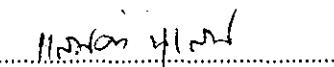
- ๑.๖ มีระบบควบคุมแรงสัมผัสในการกด (contact force control) ประกอบด้วยคุณลักษณะดังต่อไปนี้
- ๑.๖.๑ สามารถควบคุมแรงกดได้สูงสุด (max. contact force) ไม่น้อยกว่า ๑ นิวตัน
- ๑.๖.๒ มีค่าความละเอียดในการควบคุมแรงกด (force resolution) ไม่มากกว่า ๐.๐๐๑ นิวตัน
- ๑.๖.๓ มีระบบการขยับก้านกดซ้ำ (Multi-Nudge) เพื่อจัดตำแหน่งของตัวอย่างให้เข้าที่พอดี
- ๑.๖.๔ มีระบบป้องกันการหลอมติดของตัวอย่างกับอุปกรณ์วางแผนตัวอย่างและก้านวัด โดยระบบสามารถทำการสั่งตัดการทำงานโดยอัตโนมัติ เมื่อตัวอย่างมีเปอร์เซ็นต์ของการหดตัวลงตามที่กำหนดโดยผู้ใช้ (softening point detection feature)
- ๑.๗ เป็นสินค้าที่ผลิตโดยผู้ผลิตที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และมีการรับรองมาตรฐานความปลอดภัย CE
- ๑.๘ มีอุปกรณ์สำรองไฟฟ้า (uninterrupted back-up power supply) ขนาดไม่น้อยกว่า ๓ kVA สำหรับรองรับการทำงานของระบบหน้างานปิดกรณีไฟดับฉุกเฉิน เพื่อป้องกันความเสียหายต่อระบบเครื่องมือจากการลดของอุณหภูมิอย่างฉับพลัน จำนวน ๑ ชุด
- ๒ ระบบควบคุม เก็บข้อมูล และวิเคราะห์ผล (Control, data acquisition and evaluation system)  
ประกอบด้วย
- ๒.๑ ชุดคอมพิวเตอร์ จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคุณลักษณะดังต่อไปนี้
- ๒.๑.๑ เป็นแบบชนิดตั้งโต๊ะ (desktop computer)
- ๒.๑.๒ มีหน่วยประมวลผลกลาง (processor) ไม่น้อยกว่า Intel Core i๕
- ๒.๑.๓ มีระบบเก็บข้อมูล (storage) ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐๐๐ GB (๑ TB)
- ๒.๑.๔ มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ขนาดไม่น้อยกว่า ๔ GB
- ๒.๑.๕ มีระบบปฏิบัติการ (OS) แบบชนิด Windows
- ๒.๒ จะแสดงผล (monitor) เทคโนโลยี LED ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๓ อุปกรณ์ควบคุม (controller) ประกอบด้วย เม้าส์แล็คิร์บอร์ด จำนวน ๖ ชุด
- ๒.๔ ชุดซอฟท์แวร์ Microsoft Office จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๕ ชุดซอฟท์แวร์ วิเคราะห์เชิงความร้อน (Thermal Analysis) สำหรับการควบคุมการวัด เก็บข้อมูล และประเมินวิเคราะห์ผล จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วยคุณสมบัติความสามารถขั้นต่ำดังต่อไปนี้
- ๒.๕.๑ สามารถทำการตั้งโปรแกรมแผนการเปลี่ยนอุณหภูมิ (programming of temperature profile) สำหรับการทดสอบได้
- ๒.๕.๒ สามารถทำการตั้งโปรแกรมแผนการปล่อยก๊าซ (programming of gas profile) สำหรับ การทดสอบได้
- ๒.๕.๓ สามารถทำการตั้งตารางการทดสอบโน้มตัวได้ (setting of automatic test schedule)
- ๒.๕.๔ สามารถทำการตั้งค่าศูนย์ก่อนเริ่มการวัดได้ (zero-point adjustment)
- ๒.๕.๕ สามารถทำการวัดการเปลี่ยนแปลงในความยาวของวัสดุ (length change) คู่กับเวลาและ อุณหภูมิได้
- ๒.๕.๖ สามารถทำการวิเคราะห์คำนวนหาคุณสมบัติต่างๆได้ ดังต่อไปนี้
- ๒.๕.๖.๑ ค่าการเปลี่ยนแปลงความยาวสัมพัทธ์ (Relative length change, %)
- ๒.๕.๖.๒ ค่าสัมประสิทธิ์ในการขยายตัวด้วยความร้อน (Coefficient of Thermal Expansion, CTE)
- ๒.๕.๖.๓ ค่าปริมาตร (Volume)
- ๒.๕.๖.๔ ค่าความหนาแน่น (Density)

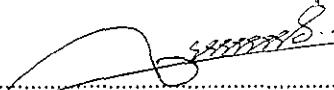
- ๒.๕.๖.๕ อุณหภูมิเปลี่ยนสถานะคล้ายแก้ว (Glass transition temperature, Tg)
- ๒.๕.๖.๖ กระบวนการเผาที่มีประสิทธิภาพสูงสุด (Optimal sinter process) โดยการหาเส้นอุณหภูมิที่เหมาะสมที่สุด และเวลาเผาที่สั้นที่สุด (Optimal temperature/time profile) จากความยาวหรือความหนาแน่นที่ต้องการ อ้างอิงตามทฤษฎีของ Palmour III
- ๒.๕.๗ สามารถทำการวิเคราะห์ผลในขณะที่รัดได้
- ๒.๕.๘ สามารถทำการส่งข้อมูลออกไปยัง Microsoft Excel ได้
- ๒.๖ อุปกรณ์เครื่องพิมพ์สี (printer) ขนาด A4 สำหรับพิมพ์รายงานผลทดสอบ จำนวน ๑ ชุด
- ๒.๗ อุปกรณ์สำรองไฟฟ้า (uninterrupted back-up power supply) ขนาดไม่น้อยกว่า ๑ kVA เพื่อป้องกันการสูญเสียของข้อมูลกรณีไฟดับฉุกเฉิน จำนวน ๑ ชุด
- ๓ อุปกรณ์ประกอบ (Accessories) ประกอบด้วย
- ๓.๑ ตัวสำหรับวางอุปกรณ์เครื่องมือวัด ออกแบบให้มีความถี่ยิ่ง จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๒ ตัวสำหรับวางชุดคอมพิวเตอร์ พร้อมเก้าอี้สำนักงานล้อเลื่อน จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๓ ตัวอย่างและวัสดุอ้างอิงมาตรฐาน (standard reference samples and materials)
- ๓.๓.๑ สำหรับการสอบเทียบอุณหภูมิ (temperature) เป็นชุดระบบอุ่นจากวัสดุอะลูминิอา พร้อมวัสดุโลหะชนิด In (๑๕๙.๖), Pb (๓๒๗.๕), Al (๖๖๐.๓), Ag (๙๖๑.๔) และ Ni (๑๔๕๕) จำนวนอย่างน้อย ๒ ชุด
- ๓.๓.๒ สำหรับการสอบเทียบการวัดการขยายตัว (CTE) ชนิดวัสดุอะลูминิอา ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ มิลิเมตร จำนวนอย่างน้อย ๒ ชิ้น
- ๓.๓.๓ สำหรับการสอบเทียบระบบการวัดระยะ (delta L) เป็นอุปกรณ์แผ่นโลหะมาตรฐาน (standard gauge block) ความหนาไม่มากกว่า ๑๐๐๐ ไมครอน จำนวนอย่างน้อย ๑ กล่อง
- ๓.๔ อุปกรณ์ใส่ตัวอย่างสำหรับตัวอย่างชนิดผง (powder sample adapter) ทำจากวัสดุอะลูминิอา จำนวนอย่างน้อย ๑ ชุด
- ๓.๕ อุปกรณ์แผ่นรองตัวอย่าง (spacer) ทำจากวัสดุอะลูминิอา เพื่อป้องกันการหลอมติดของตัวอย่าง จำนวนอย่างน้อย ๑ ชุด
- ๓.๖ คู่มือการใช้งาน ภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย จำนวนอย่างน้อย ๒ ชุด
- ๔ ระบบก๊าซ (Gas supply) ประกอบด้วย
- ๔.๑ ชุดอุปกรณ์สำหรับวางถังก๊าซ ชนิดแบบ ๒ ถัง จำนวนอย่างน้อย ๑ ชุด
- ๔.๒ ก๊าซในໂຕเรجن พร้อมถังและอุปกรณ์ควบคุมความดัน จำนวนอย่างน้อย ๑ ชุด
- ๔.๓ ก๊าซออกซิเจน พร้อมถังและอุปกรณ์ควบคุมความดัน จำนวนอย่างน้อย ๑ ชุด
- ๔.๔ มีการเดินระบบก๊าด้วยท่อเหล็กกล้าไร้สนิมในระยะไม่มากกว่า ๓ เมตร และคล้องสายโซ่ยึดถัง อย่างเรียบร้อย
- ๕ ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องทำการอบรมวิธีการใช้งานข้อควรระวังต่างๆให้แก่ผู้ใช้งานได้อย่างสมบูรณ์
- ๖ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย
- ๗ ผู้ยื่นข้อเสนอต้องมีวิศวกรที่ได้ผ่านการฝึกอบรมจากผู้ผลิตอย่างเป็นทางการ (officially trained engineer)
- ๘ บริษัทตัวแทนจำหน่ายต้องได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐานสากล ISO ๙๐๐๑:๒๐๑๕ และ ISO ๑๗๐๒๕
- ๙ รับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า ๒ ปี

หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือก โดยพิจารณาเกณฑ์ราคา

ขอรับรองว่าการกำหนดคุณลักษณะเฉพาะของพัสดุข้างต้นเป็นไป ตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อ  
จัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๙ และมติคณะกรรมการรัฐมนตรี ตามหนังสือที่ สร.๐๒๐๓/ว.๑๓๗  
ลงวันที่ ๒๗ ธันวาคม ๒๕๖๗

ลงชื่อ..... ประธานกรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วรพงษ์ เทียมสอน)

ลงชื่อ..... กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. แสนคำ นุสิน)

ลงชื่อ..... กรรมการ  
(อาจารย์ ดร. โยธิน นิมอุปถัมภ์)